

2×Fast Taq PCR Master Mix 质检报告单

XJ-QR-016

请检编号	20240521	请检日期	2024.05.11	请检人	张文彬
生产日期	2024.05.11	抽检比例	1/1000	产品序号	7009001
产品批号	20240521	产品名称	2×Fast Taq PCR Master Mix		
填写说明： 内容须用数字填写；如果无法用数据填写，则打“√”表示产品符合要求，打“×”表示产品不符合要求，如果不符合要求，在备注中注明不符合项的详细内容。					
样品	检验 1	检验 2	对照 1	对照 2	
要求 (指标)					
试剂盒外观与组成	√	√	√	√	
PCR 检测	√	√	√	√	
电泳检测	√	√	√	√	
备注	本批次生产共 40 支，随机抽取一支送检。				
检验结果	 合格 质检员：倪晨杰				
审核意见	 审核人：许五刚				

2×Fast Taq PCR Master Mix 检测方法

一、目的

通过对 DNA 的 PCR 扩增及电泳检测，判断送检的产品是否符合质量要求。

二、材料、试剂及仪器

1. 材料：送检 2×Fast Taq PCR Master Mix、对照其他批次的 2×Fast Taq PCR Master Mix、人基因组 DNA（新鲜样本提取，对 DNA 完整性要求较高）、4.1 kb Human Control Primer、PCR 管。
2. 仪器：移液器、台式离心机、PCR 仪、电泳仪、电泳槽。

三、PCR 操作步骤

将送检 2×Fast Taq PCR Master Mix 和对照 2×Fast Taq PCR Master Mix 各试剂及引物置于冰上，按 2×Fast Taq PCR Master Mix 说明书各自平行配制 4.1 kb Human Control Primer PCR 反应体系。依次在 PCR 反应体系混合液中平行加入 5 μl DNA 模板、ddH₂O（阴性对照），充分混匀后盖上管盖。然后放置于 PCR 仪中进行 PCR，实验条件：95℃，3min→30×（95℃，20s；60℃，20s；72℃，62s）→72℃，5min，扩增完成后，进行凝胶电泳检测。

四、电泳检测步骤

在 0.8% 琼脂糖凝胶上，按下表依次加入 PCR 扩增产物，电泳结束后在紫外灯下观察并记录分析结果。

电泳加样顺序：

	检验 1	检验 2	检验阴性	对照 1	对照 2	对照阴性
PCR 产物	5μl	5μl	5μl	5μl	5μl	5μl

五、质量要求与判断方法：

1. 试剂包装外观必须无破损、污渍；试剂组成必须与说明书对应一致；试剂标签内容必须与送检单相符。
2. 送检 2×Fast Taq PCR Master Mix 扩增的产物电泳有清晰的条带，与对照 2×Fast Taq PCR Master Mix 扩增的产物亮度相差不大，阴性对照无明显条带出现。

以上任何一项不符合要求即判断为不合格产品。